

3M™ Brusni materiali
Katalog izdelkov za obdelavo kovin



Od brušenja
do poliranja –
učinkovite rešitve

3M – največje inovativno vsestransko podjetje

Podjetje 3M je mednarodna družba s stoletno zgodovino uspeha na tržišču. Podjetje proizvaja na tisoče unikatnih izdelkov in je vodilno v številnih panogah: od materialov za zdravstveno nego do izdelkov za dom in pisarno. Vse dejavnosti podjetja 3M temeljijo na znanstvenih odkritjih in raziskavah. Med stoletnim nabiranjem izkušenj so znanstveniki in inženirji podjetja ustvarili na stotine patentiranih tehnologij. Med najbolj znanimi izumi podjetja so lepilni trak Scotch®, samolepilni listki Post-it®, magnetni trak za snemanje zvoka, barvni kopirni stroj in odsevni film za prometne znake. Še danes 7 tisoč znanstvenikov raziskovalcev, zaposlenih v podjetju, letno izumi več kot 500 novih izdelkov za različne namene na vseh področjih življenja. Prvi izdelek podjetja 3M na začetku preteklega stoletja je bil brusni papir. Danes podjetje proizvaja visokotehnološka polna in strukturirana abrazivna sredstva. Naša abrazivna sredstva so izdelana s pomočjo unikatnih tehnologij in omogočajo najrazličnejše brušenje od najbolj grobega do poliranja z mikronsko natančnostjo. Uporabljajo se na vseh področjih proizvodnje, od proizvodnje avtomobilov do obdelave barvnih kovin in zlitin, proizvodnje letalskih motorjev in optičnih konektorjev.



Scotch Brite™ krpe za ročno čiščenje	4
Rezne plošče	5
Trde brusne plošče	6
Lamelni brusni diski	7
Fiber diski	8
Roloc™ Fiber diski	10
Hookit™ Brusni diski	12
3M™ ročni dje.....	13
Scotch-Brite™ koluti	14
Kompaktni Scotch-Brite™ diski	15
Scotch-Brite™ Lamelne ščetke	16
Scotch-Brite™ Lamelne ščetke na osi	17
Bristle™ ščetke	18
Clean&Strip™ čistilni diski	19
Brusni trakovi	20
Trizact™ trakovi	22
Materiali za poliranje	24
Materiali za čiščenje površin	25
Izdelki za osebno zaščito	26
Tabela granulacij po različnih standardih	27



Brusne krpe Scotch Brite™

Brusne krpe Scotch Brite™ so namenjene širokemu razponu uporabe: čiščenju površin, nanašanju ali obnavljanju premazov itd. Visoko odpornost proti izrabi brusnih krp zagotavljajo abrazivna zrna tudi v notranjosti materiala, ne samo na njegovi površini. Brusne krpe Scotch Brite™ zagotavljajo konstanten rezultat obdelave vso življenjsko dobo.

07440

Za odstranjevanje rje, nečistoč in druge trdovratne površinske umazanije.

- Zelo groba zrnatost
- Hitro odstranjevanje trdovratne umazanije
- Izjemna odpornost proti obrabi

07446

Za matiranje in čiščenje kovinskih in nekovinskih površin oziroma za izravnavo površinske strukture.

- Groba zrnatost
- Rezultat je površina z enakomerno, matirano strukturo.

07496

Za matiranje in čiščenje kovinskih in nekovinskih površin oziroma za izravnavo površinske strukture.

- Srednja zrnatost
- Rezultat je površina z enakomerno, matirano strukturo.

07447

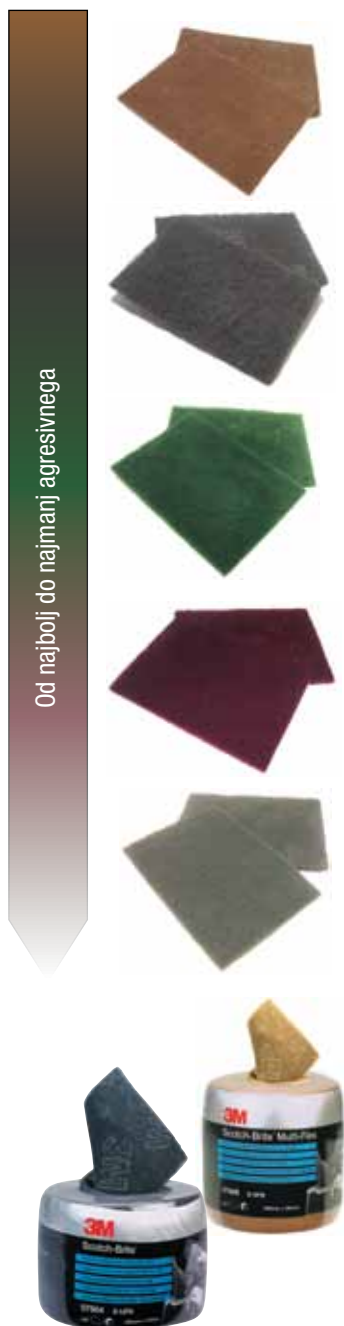
Za matiranje in čiščenje kovinskih in nekovinskih površin oziroma za izravnavo površinske strukture.

- Fina zrnatost

07448

Za čiščenje kovinskih površin.

- Za matiranje in čiščenje kovinskih in nekovinskih površin oziroma za izravnavo površinske strukture.
- Enakomerna matirana tekstura površine



Od najbolj do najmanj agresivnega

Velikost krpe, mm	Mineral, zrnatost in št. izdelka					Št. 3M držala
	A MED	S MED	A FIN	A VFN	S UFN	
158 x 224	07440	07446	07496	07447	07448	09330

Brusne pole Scotch-Brite™ v rolah s perforacijo

CF-SR – Izjemna odpornost proti obrabi

Velikost krpe, mm	Mineral, zrnatost, barva in št. izdelka			Listov v roli	Rol v pakiranju
	A VFN	S UFN	A XFN		
150 x 115	07903	07904	07905	35	4

MX-SR – Izjemna fleksibilnost za obdelavo težko dostopnih mest

Velikost krpe, mm	Mineral, zrnatost, barva in št. izdelka			Listov v roli	Rol v pakiranju
	A VFN	S UFN	A XFN		
200 x 100	07521	07522	07906	60	4

Pri obdelavi velikih ravnih površin z materiali Scotch-Brite™ za ročno b  je priporočamo uporabo posebnega držala 3M™ Twist-Lok™ 961 za večjo učinkovitost dela.



Odstranjevanje majhnih delcev

Rezne plošče 3M™, tip 41

3M™ rezne plošče so učinkovito orodje za rezanje pločevine, cevi, palic in raznovrstnih kovinskih izdelkov.

- Zmanjšane vibracije zaradi uravnoteženosti plošče, odprtine in nastavka
- Najkakovostnejši rez brez puščanja igel in ožganin na površinah zaradi enakomerne porabe plošče
- Optimalno razmerje odpornosti in učinkovitosti
- Možnost izbire najučinkovitejšega tipa plošče za material, ki ga režemo:

Mild Steel – za črne kovine

Inox – za nerjaveče jeklo

Cubitron – za zelo trde in barvne kovine

Velikost plošče, mm	Mild Steel	Inox	Cubitron	Maks. število vrtljajev na minuto
115 x 1,0 x 22	68008	68010	68012	13 300
125 x 1,0 x 22	60829	68011	68013	12 000
180 x 2,0 x 22		62918		8 500
180 x 2,5 x 22		62919		8 500
230 x 2,0 x 22		62920		6 600
230 x 2,5 x 22		62921		6 600
230 x 3,2 x 22		62922		6 600



Rezanje cevi iz nerjavečega jekla



Rezne plošče 3M™ Green Corps™

- Povečana hitrost rezanja z minimalno obrabo plošče, brez igel in ožganin
- Do osemkrat višja odpornost v primerjavi s ploščami z aluminijevim oksidom zaradi dodanega minerala 3M™ Cubitron™ kot abrazivnega sredstva.


Velikost plošče, mm	Št. izdelka	Maks. število vrtljajev na minuto
75 x 0,8 x 9,5	63102	35 000
100 x 0,8 x 9,5	63104	26 000



Rezanje kovinskega kota



Pnevmatska ročna rezalka

Rezalniki 3M™ s pnevmatskim pogonom so izdelani tako, da izboljšajo učinkovitost reznih plošč 3M™  Green Corps™.

- Visoka moč
- Kompaktna velikost rezalnikov in poseben material na površini ročaja Greptile™ za udobje pri delu
- Ščitnik za rezanje in varovalo pred nenamernim vklopom za varnost pri delu
- 360-stopinjski nastavljeni sistem odvajanja zraka omogoča udobje zapetja.

Št. modela	Premer plošče, mm	Vrtljajev na min	Moč, W	Teža, kg	Dolžina, mm	Poraba zraka, l/min	Premer vhodne odprtine za zrak
20233	75	25 000	744	0,95	197	991	1/4"
20243*	115	18 000	744	1,49	222	991	1/4"
20235*	127	12 000	744	1,57	222	991	1/4"

* Komplet vsebuje stranski ročaj.





Brušenje površine

Brusne plošče 3M™ Green Corps™

Brusne plošče Green Corps™ so namenjene široki uporabi pri obdelavi kovinskih površin, črnih kovin itd.: namenjene brušenju zvara, sledi varjenja, odstranjevanju igel in ostankov brušenja.

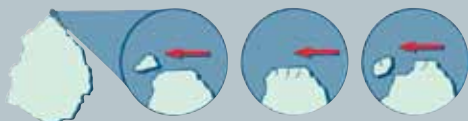
- Zelo visoka učinkovitost in stalna kakovost obdelave zaradi dodanega minerala 3M™ Cubitron™
- Zmanjšanje vibracij in hrupa zaradi gibkosti konstrukcije brusne plošče.

Za uporabo plošč Green Corps™ je obvezna uporaba posebnega podložnega krožnika.

Velikost plošče, mm	Zrnatost in št. kompleta*		Maks. število vrtljajev na minuto	Št. ustrezne zaščitne plošče
	P36	P80		
115 x 3,0 x 22	60630	60633	13 300	60642
125 x 3,0 x 22	60634	60637	12 000	60642
180 x 3,7 x 22	60638	60641	8 500	60643

* Komplet vključuje 20 brusnih plošč in 2 ustrezni zaščitni plošči.

Mineral 3M™ Cubitron™ je keramični mineral, ustvarjen po patentirani tehnologiji, s posebno mikrokristalno strukturo.



- Ohranitev rezalnih sposobnosti vso življenjsko dobo abrazivnega sredstva in stalna kakovost obdelave zaradi unikatnega mehanizma samodejnega brušenja
- Odsotnost ožganin in mavričnih madežev zaradi delcev, ki se »pravilno« odlomijo in odvajajo toploto.



Odstranjevanje zvara

Brusne plošče 3M™, tip 27

Brusne plošče 3M™ so vsestransko uporabne za postopke, ki vključujejo odstranjevanje velikih količin kovin in zlitin: odstranjevanje zvarov, pripravo površin za varjenje, posnemanje ostrih robov itd.

- Dolga življenjska doba in znižanje stroškov čiščenja površin zaradi počasne obrabe plošč
- Plošče so varne za delo pri upoštevanju potrebnih varnostnih ukrepov in uporabi osebnih zaščitnih sredstev.

Inox – za nerjaveče jeklo

Velikost plošče, mm	Inox	Maks. število vrtljajev na minuto
115 x 6,0 x 22	63983	13 300
125 x 6,8 X 22	63984	12 000
180 x 6,8 x 22	63985	8 500
230 x 6,8 x 22	63986	6 600

Enakomerna obraba brusnega materiala in osnove brusnega krožnika 3M™ podaljša življenjsko dobo in poveča učinkovitost potrošnega materiala za kotne brusilnike.

3M™ 577F

Lamelni brusni disk narejen na osnovi aluminij cirkonija mineralov.

- Učinkovita rešitev za obdelavo ogljikovega jekla in trdih kovin

Velikost, mm	Zrnatost in št. izdelka			Maks. število vrtljajev na minuto
	P40	P60	P80	
115 x 22	64853	64855	64857	12 000
125 x 22	64846	64848	64850	13 300



3M™ 556D

Lamelni brusni disk narejen na osnovi aluminij cirkonija mineralov.

- Učinkovita rešitev za obdelavo mehkih kovin, nerjavečega jekla in aluminija

Velikost, mm	Zrnatost in št. izdelka				Maks. število vrtljajev na minuto
	P40	P60	P80	P120	
115 x 22	61784	61785	61786		13 300
125 x 22	61792	61793	61794	61795	12 000
180 x 22	61800		61802		10 000



3M™ 947D

Lamelni brusni disk narejen na osnovi Cubitron™ mineralov.

- Učinkovita rešitev za poliranje nerjavečega jekla

Velikost, mm	Zrnatost in št. izdelka			Maks. število vrtljajev na minuto
	P60	P80	P120	
115 x 22	67011	67012	67014	12 000
125 x 22	67016	67017	67019	13 300



Mineral 3M™ Cubitron™ II nove generacije

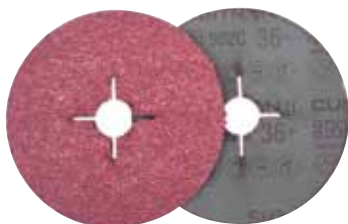
je tehnologija, ki je združila inovativne prednosti že preizkušenega minerala Cubitron™ II in tehnologijo izdelave mikrokristalne strukture precizne piramidne oblike. Zrnca, ki so tesno nanosena na osnovi, omogočajo rezanje kovine z manjšim naporom za delavca, visoka kakovost pridobljene površine pa omogoča zmanjšanje števila korakov obdelave, kar zagotavlja bistveno zmanjšanje stroškov čiščenja in naslednjih postopkov.

- Večja agresivnost
- Manjša obraba
- Višja učinkovitost
- Boljše brušenje



3M™ Cubitron™ II

3M™ 982C

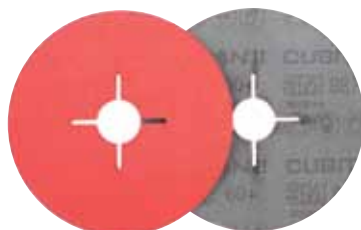


Fiber disk 982C z abrazivnim mineralom Cubitron™ II se uporabljajo za obdelavo črnih kovin:

- Od 1,5 do 2-kratno povečanje hitrosti obdelave
- Do 4-kratno podaljšanje življenjske dobe
- Znižanje stroškov brušenja in naslednjih postopkov
- Varčevanje časa in moči delavca pri dolgotrajnih postopkih
- Zmanjšanje števila korakov obdelave

Velikost, mm	Zrnatost in št. izdelka			Maks. število vrtljajev na minuto	Številka podložnega krožnika
	36+	60+	80+		
115 x 22	382883	460710	460706	12 200	64860
180 x 22	460714	464049	464048	8 500	64862

3M™ 987C



Fiber disk 987C z abrazivnim mineralom 3M™ Cubitron™ II so namenjeni obdelavi nerjavečega jekla in drugih kovin, ki so občutljive na visoke temperature:

- Od 1,5 do 2-kratno povečanje hitrosti obdelave
- Do 5-kratno podaljšanje življenjske dobe
- Znižanje stroškov brušenja in naslednjih postopkov
- Brez tveganja nastanka neravnih površin in mavričnih madežev
- Varčevanje časa in moči delavca pri dolgotrajnih postopkih
- Zmanjšanje števila korakov obdelave

Velikost, mm	Zrnatost in št. izdelka			Maks. število vrtljajev na minuto	Številka podložnega krožnika
	36+	60+	80+		
115 x 22	27618	27646	27650	12 000	64860
180 x 22	464475	464822	464047	8 500	64862

Električni kotni brusilnik 3M™

Električne kotne brusilnike 3M™ odlikujejo optimalno razmerje teže in moči ter visoka učinkovitost. Elektronski regulator hitrosti omogoča možnost izbire potrebne stopnje obdelave. Nedrseča obloga in odstranljiv ročaj zagotavljata udobje pri delu.



Št. modela	Premer brusnih izdelkov, mm	Hitrost vrtenja	Elektr. regulator hitrosti	Moč, W	Teža, kg
64388	115/125	6 000 - 10 000	Da	1500	1,9
64864	115/125	6 000 - 12 000	Da	1250	2
64869	115/125	12 000	Ne	1010	2

Podložni krožnik 3M™

Št. izdelka	Premer, mm	Nosilec	Tip zaščitne plošče
64861	125	M14	rebrasta
64860	115	M14	rebrasta

Fiber disk 3M™ v kombinaciji s profesionalnimi orodji in dodatki podjetja 3M™ tvorijo visokoučinkovito in zmogljivo rešitev za odstranjevanje in čiščenje zvarov ter za agresivno brušenje površin. Na primer, zaradi obdelave s celotno površino diska pri čiščenju zvara ne prihaja do poškodb »ravnosti« površine, kar omogoča zmanjšanje količine kita ali celo opustitev kitanja pri pripravi izdelkov na barvanje, prav tako pa ne poškoduje robov pri izdelkih s pravimi koti.

3M™ 785C

Visokoučinkoviti fiber disk z aluminijevim oksidom in dodatkom minerala Cubitron™ kot abrazivnim sredstvom.

- Učinkovita rešitev za odstranjevanje zvarov na konstrukcijah iz nerjavečega jekla in aluminija

Velikost, mm	Zrnatost in št. izdelka					Maks. število vrtljajev na minuto	Številka podložnega krožnika
	P36	P60	P80	P100	P120		
115 x 22	88965	88967	88968	88969	88970	12 200	64860
180 x 22	88979	88981	88982		88984	8 500	64862

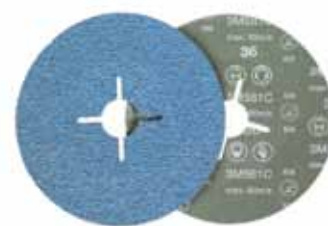


3M™ 581C

Univerzalni fiber disk z aluminija in cirkonija

- Učinkovita rešitev za obdelavo nerjavečega jekla, mehkih kovin, črnih in barvnih kovin
- Udobno shranjevanje in dolgotrajno ohranjanje oblike diskov zaradi dostave v posebni embalaži

Velikost, mm	Zrnatost in št. izdelka				Maks. število vrtljajev na minuto	Številka podložnega krožnika
	P36	P60	P80	P120		
115 x 22	61748	61750	61751	61753	12 200	64861
180 x 22	61762	61764	61765	61767	8 500	64862



3M™ 985C

Visokoučinkoviti fiber disk z abrazivnim mineralom 3M™ Cubitron™ imajo visoko sposobnost rezanja.

- Učinkovita rešitev za odstranjevanje zvarov na površinah iz nerjavečega jekla, nikljevih zlitin in barvnih kovin

Velikost, mm	Zrnatost in št. izdelka			Maks. število vrtljajev na minuto	Številka podložnega krožnika
	P36	P60	P80		
115 x 22	61341	61343	61344	12 200	64861
180 x 22	61355	61357	61358	8 500	64862



Abrazivni mineral 3M™ Cubitron™ v diskih podjetja 3M znižuje temperaturo v točki brušenja, kar omogoča, da se izognemo nastanku ožganin in mavričnih madežev na kovini, prav tako pa skrajša število naslednjih korakov obdelave.



Plošče majhnega premera z nosilcem 3M™ Roloc™ so namenjene lokalni obdelavi zvarov in obdelavi težko dostopnih točk.

Nosilec 3M™ Roloc™ in 3M™ Roloc™ +

Vijačni sistem nosilca Roloc™ je izdelan posebej za uporabo s ploščami majhnega premera. Ta sistem poenostavi namestitev brusilne plošče na nosilec, omogoča hiter prehod od enega tehnološkega postopka do drugega in lažjo menjavo tipa, velikosti ali zrnatosti brusne plošče, kar omogoča uporabo samo enega orodja. Sistem prav tako omogoča stabilno fiksiranje brusne plošče na nosilcu. Sistem nosilca 3M™ Roloc™+ odlikuje dodatna fiksirna os na vijaku.



3M™ Roloc™



3M™ Roloc™+

3M™ 361F

Roloc fiber disk na izjemno trdni osnovi iz poliestra in z minerali iz aluminijevega oksida.

- Učinkovita rešitev za grobo in vmesno brušenje na jeklu za konstrukcije, železovi litini in barvnih kovinah

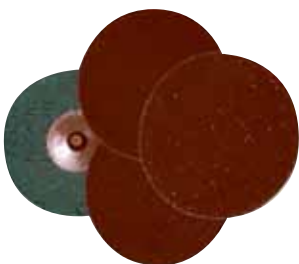


Velikost, mm	Zrnatost in št. izdelka				Maks. število vrtljajev na minuto	Št. ustrezne zaščitne plošče Roloc™	
	P24	P36	P50	P80		M14	1/4"-20
50	11000	22398	22399	22401	20 000		45096

3M™ 777F

Roloc fiber disk na izjemno trdni osnovi poliestra in z mineralom 3M™ Cubitron™

- Učinkovita rešitev za obdelavo zvarov in agresivno brušenje nerjavečega jekla in nikljevih zlitin



Velikost, mm	Zrnatost in št. izdelka			Maks. število vrtljajev na minuto	Št. ustrezne zaščitne plošče Roloc™	
	P60	P80	P120		M14	1/4"-20
75	76633	76634	76635	18 000	84998	45091

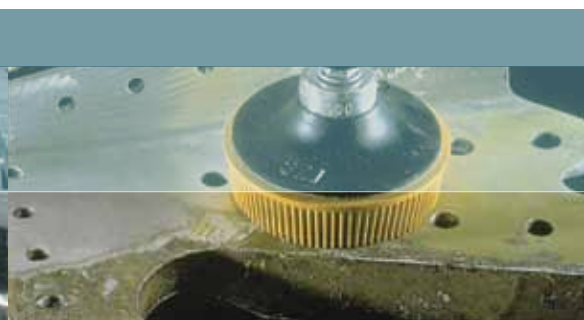
3M™ 785C

Roloc fiber disk na izjemno trdni osnovi poliestra in z mineralom 3M™ Cubitron™

- Učinkovita rešitev za odstranjevanje zvarov in lepote površin iz nerjavečega jekla in aluminija



Velikost, mm	Zrnatost in št. izdelka				Maks. število vrtljajev na minuto	Št. ustrezne zaščitne plošče Roloc™	
	P36	P60	P80	P120		M14	1/4"-20
75	85883	85885	85886	85888	18 000	84998	45091



Scotch-Brite™ SC-DR

Roloc polirni diski iz tridimenzionalnega tkanega materiala Scotch-Brite™ z odprto strukturo

- Za različna področja uporabe: odstranjevanje rje, starih premazov, igel, sledi strojne obdelave itd.

Velikost, mm	Zrnatost, mineral in št. izdelka				Maks. število vrtljajev na minuto	Številka podložnega krožnika	
	A CRS	A MED	A VFN	S SFN		M14	1/4"-20
75	05532	05531	05530	05529	18 000	84998	45091
50	05528	05527	05523	05522	23 000	-	45096



Scotch-Brite™ XL-UR


Roloc polirni diski iz stisnjene abrazivnega materiala Scotch-Brite™

- Za odstranjevanje igel in poliranje na lokalnih in težko dostopnih točkah (robovi, koti itd.)
- Visoka agresivnost in odpornost proti obrabi v primerjavi s ploščami z odprto strukturo abrazivnega materiala
- Priprava na poliranje v dveh korakih

Velikost, mm	Zrnatost, mineral in št. izdelka			Maks. število vrtljajev na minuto	Številka podložnega krožnika	
	8A CRS	6A MED	2S FIN		M14	1/4"-20
75	17195	17191	17184	18 000	84998	45091
50	17194	17187	17183	22 100	-	45096



Scotch-Brite™ Bristle RD-ZB

Izjemno  ščetke Roloc Bristle RD-ZB so izdelane iz posebnega polimernega materiala, po celotni strukturi v katero so vlita zrna minerala 3M™ Cubitron™.

- Za odstranjevanje različnih umazanij ali premazov s površine kovine brez poškodb izdelka in za udobno čiščenje površine okrog izstopajočih delov izdelka

Velikost, mm	Zrnatost, barva in št. izdelka			Priporočeno število vrtljajev	Številka podložnega krožnika	
	P50	P80	P120		M14	1/4"-20
50	07524	07525	07528	15 000		45096
75	07526	07527	07529	10 000	84998	45091



Kotna pnevmatska brusilka 3M™

Št. modela	Premer kroga, mm	Vrtljajev/min	Moč, W	Teža, kg	Poraba zraka, l/min	Velikost stročnice, mm	Številka podložnega krožnika	Gred za Roloc™
25124	50	20 000	372	0,58	651	6	45096	82455
25125	75	15 000	744	0,89	991	6	45091	82455





Sistem nosilcev 3M™ Hookit™

Sistem nosilcev Hookit™ je dvostranski mehanizem nosilca abrazivnega sredstva (del z zanko) in zaščitne plošče (del s kavljem). Tovrsten sistem nosilcev omogoča:

- poenostavljeno namestitve in zamenjavo brusnih potrošnih materialov,
- zmanjšanje možnosti nastanka gub in premikov na brusni površini,
- večkratno uporabo abrazivnega materiala vse do popolne obrabe.

3M™ 359F Multicut

Brusni diski 359F iz tkanine za odstranjevanje srednjih in majhnih napak ter za pripravo površine na barvanje s prahom

- Večja odpornost brusnega diska v primerjavi z drugimi diski s podobnimi zrni zaradi nanašanja abrazivnega sredstva v obliki aglomerata na odprti način, kar omogoča hitro odstranjevanje produktov obrabe.



Velikost, mm	Število lukenj	Zrnatost in št. izdelka		
		P80	P120	P180
125	brez odprtin	13954	60773	13790

3M™ 245

Brusni diski na osnovi belega papirja so namenjeni odstranjevanju zgornje plasti na kovinskih površinah.



Velikost, mm	Število lukenj	Zrnatost in št. izdelka				
		P40	P60	P80	P100	P120
150	brez lukenj	01649	01648	01647	01646	01645
150	6	01691	01690	01689	01688	01687

3M™ 338U

Brusni diski 338U na papirnati osnovi srednje debeline so namenjeni čiščenju površin na kovini, lesu in na barvnih površinah.

- Podaljšana življenjska doba diska zaradi posebnega na prah odpornega premaza Fre-Cut™, ki preprečuje zapolnitev površine.



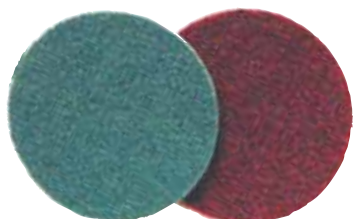
Velikost plošče, mm	Število lukenj	Zrnatost in št. izdelka								
		P80	P100	P120	P150	P180	P240	P320	P400	
76	3	62971	62972	62973	62974	62975	62977	62979	62981	
150	brez lukenj	62770	62771	62772	62773	62774	62776	62778	62780	
150	6	62112	62113	62114	62115	62116	62118	62120	62122	

* Na voljo je velika izbira priporočenega abrazivnega potrošnega materiala: različne velikosti, oblike, zrnati. Za več informacij se obrnite na podjetje 3M.

Scotch-Brite™ SC-DH

Prilagodljive plošče SC-DH iz materiala Scotch-Brite™ so namenjene izdelavi visokokakovostne enakomerne površine po končni obdelavi kovine.

- Znižana temperatura obdelovane površine in višja odpornost proti obrabi v primerjavi s tradicionalnimi abrazivnimi materiali zaradi posebne zgradbe diskov



Velikost, mm	Mineral, zrnatost, barva in št. izdelka				Številka podložnega krožnika	Maks. število vrtljajev na minuto
	A CRS	A MED	A VFN	S SFN		
115	65333	65335	65338	48560	09562	8 000
180	05212	03758	03756	48570	01917	6 000

Pnevmatska orbitalna brusilka 3M™

Brusilniki 3M™ so priročni, srednje teži in izjemno močni. Vsi brusilniki imajo v kompletu ustrezne podložne krožnike Hookit™. Idealno uravnotežen mehanizem brusilnika in podložnega krožnika Hookit™ zmanjša vibracije in omogoča udobno delo z napravo. Vgrajeni adapter omogoča preprosto povezavo brusilnika s sistemom prisilnega odvoda prahu.



Premer brusilnika	Premer orbite in št. izdelka			Število vrtljajev na minuto	Moč, W	Poraba zraka, l/min	Teža, kg	Dolžina, mm	Višina, mm	Podložni krožnik Hookit™*
	8MM	5MM	2,5MM							
Krožni brusilniki 3M™ z zunanjim sistemom odvoda prahu										
127		20318	20321	12 000	209	481	0,87	211	83	20353
152	63373	20461	20463	12 000	209	481	0,91	211	83	20465
Krožni brusilniki 3M™ z vgrajenim sistemom odvoda prahu**										
127		20319	20322	12 000	209	481	0,89	219	83	20353
152	63372	20462	20464	12 000	209	481	0,94	232	83	20465

* Podložni krožnik omogoča delo z brusnimi diski z različnimi konfiguracijami odprtin za odvod prahu.

** Komplet je sestavljen iz ene vrečke 3M™ 20452 za zbiranje prahu in adapterja 3M™ 20453 za vrečko.

Električna orbitalna brusilka 3M™

Učinkovitost delovanja brusnih diskov z brusilniki 3M™ je zaradi optimalne moči orodja 450 W in izpopolnjenega sistema odvoda prahu z delovne površine ena izmed prednosti brusilnikov 3M™. Ergonomična oblika, zmanjšane vibracije, možnost izbora najudobnejšega sistema odvoda prahu in elektronski regulator hitrosti od 5000 do 10000 vrtljajev na minuto za izbor ustreznega načina obdelave omogočajo udobno uporabo orodja.

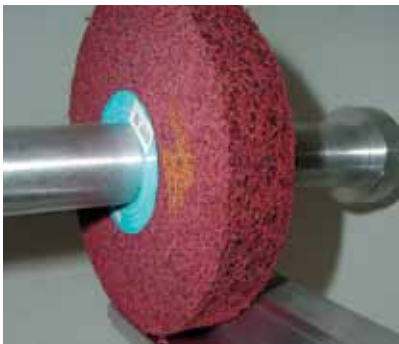


Premer brusilnika	Premer giba in št. izdelka		Vrtljajev na minuto	Elektronski regulator hitrosti	Moč, W	Teža, kg	Podložni krožnik Hookit™*
	5 MM	3 MM					
150	64380	64384	5 000 - 10 000	Da	450	2,1	64412 

Komplet vsebuje eno vrečo 3M™ 20452 za zbiranje prahu in adapter 3M™ 20453 za vrečo.

* Podložni krožnik omogoča delo z brusnimi diski z različnimi konfiguracijami odprtin za odvod prahu.





Čiščenje površine

Scotch-Brite™ FS-WL

Brusni koluti FS-WL so namenjeni čistilnim in dekorativnim postopkom obdelave kovinskih površin.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega jekla, bakra, medenine in aluminija
- Stalna kakovost obdelave površin brez spreminjanja oblike in velikosti delov



Velikost, mm	Mineral, zrnatost in št. izdelka					Priporočeno število vrtljajev na minuto
	2S CRS	2S MED	6S FIN	8A MED	5A MED	
150 x 25 x 25	18756	18757	18772	18760	05538	4 500
200 x 75 x 50		18759	18770	18765		3 000

Scotch-Brite™ DLO (XL-WM)

Brusni koluti DLO (XL-WM) so namenjeni odstranjevanju napak in fini površinski obdelavi z zahtevnim promonom in težko dostopnimi mesti po predhodnih postopkih brušenja.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega in ogljikovega jekla, barvnih kovin, titana in železove litine
- Hitro in agresivno brušenje pri istočasnem doseganju visokokakovostnega tankega poliranja



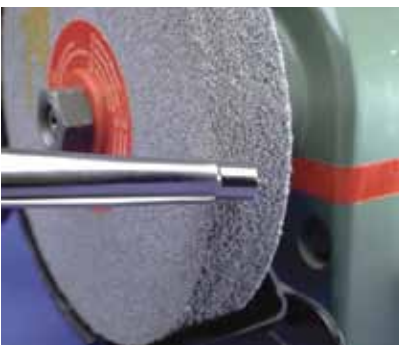
Odstranjevanje napak

Velikost, mm	Mineral, zrnatost in št. izdelka			Priporočeno število vrtljajev na minuto
	HA 80	HA 120	HA 240	
150 x 13 x 25	62022	62041		3 000
150 x 25 x 25			62046	3 000

Scotch-Brite™ DB-WL

Brusni koluti DB-WL so namenjene odstranjevanju igel po mehanski obdelavi, vmesnemu brušenju in in fini površinski obdelavi kovinskih površin.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega jekla, titana, aluminija in drugih kovin
- Stalna kakovost obdelave površin brez spreminjanja oblike in velikosti delov



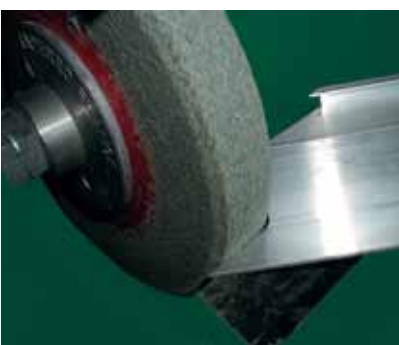
Vmesno brušenje

Velikost, mm	Mineral, zrnatost in št. izdelka			Priporočeno število vrtljajev na minuto
	8S MED	9S FIN	7S FIN	
150 x 25 x 25	18761	18762	18768	4 000
200 x 50 x 75	18766		18771	3 000

Scotch-Brite™ X3-WL

Brusni koluti X3-WL so namenjeni delu na avtomatskih linijah in odstranjevanju napak pri obdelavi zelo trdih kovin.

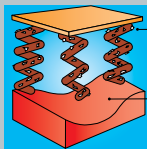
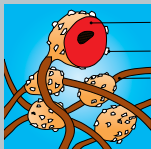
- Trdnejša osnova kot pri ploščah DB-WL



Odstranjevanje igel

Velikost, mm	Mineral, zrnatost in št. izdelka	Priporočeno število vrtljajev na minuto
	9S FIN	
150 x 25 x 25	30213	4 000

Brusni materiali iz elastičnega netkanega abrazivnega platna Scotch-Brite™ so učinkovito sredstvo za čiščenje površin, odstranjevanje napak, ki nastanejo pri nanosu prvega sloja premaza ali laka, brušenje vmesnih slojev barve ali laka in obdelavo zaključnega sloja laka z namenom poudarka brusne površine. Zaradi svoje prilagodljivosti in tridimenzionalne zgradbe tovrstni materiali ne spreminjajo oblike niti strukturno najbolj zapletenih delov.



vostvi in tridimenzionalne zgradbe tovrstni materiali ne spreminjajo oblike niti strukturno najbolj zapletenih delov.

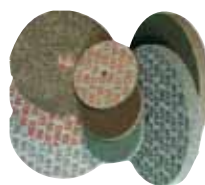
* Pred kratko oznako zrnatosti stoji črka, ki pomeni mineral, iz katerega je sestavljeno abrazivno sredstvo: A – aluminijev oksid, B – silicijev karbid, R – aluminijev silikat.

Oznaka zrnatosti abrazivnih materialov Scotch-Brite™		
Mednarodni naziv	Kratka oznaka	Slovenski opis
EXTRA COARSE	XCRS	zelo groba zrna
COARSE	CRS	groba zrna
MEDIUM	MED	srednja zrna
FINE	FIN	fina zrna
VERY FINE	VFN	zelo fina zrna
SUPER FINE	SFN	super fina zrna
ULTRA FINE	UFN	ultra fina zrna
EXTRA FINE	XFN	ekstra fina zrna
TYPE T	T	neabrazivni material

Scotch-Brite™ XL-UW

Brusni diski XL-UW so namenjeni čiščenju zvarov v težko dostopnih mestih, odstranjevanju ogljikovega, končni obdelavi in čiščenju delov.

- Široka uporaba na delih zahtevne oblike zaradi možnosti nastavitve ustreznega profila
- Možnost odstranjevanja kovine za ustvarjanje površine z visokim sijajem (priprava na poliranje v dveh korakih)



Odstranjevanje zvara v težko dostopnih točkah

Velikost, mm	Mineral, zrnatost in št. izdelka				Maks. število vrtljajev na minuto	Priporočeno število vrtljajev na minuto
	8A CRS	8A MED	2A MED	2S FIN		
75 x 6 x 6	03791		03782	13716	12 000	8 000
150 x 6 x 13	03890	03889	03886	09835	5 000	3 500
150 x 13 x 13				09836	5 000	3 500
150 x 25 x 25			16544	13743	5 000	3 500

Scotch-Brite™ CP-UW

Brusni diski CP-UW so namenjeni mehanskemu čiščenju površin zahtevne oblike: navojev itn.

- Možnost samodejnega ostrenja plošče pod obliko obdelovanega profila v 1–2 potegih zaradi mehke osnove
- Minimalno posnetje kovine in popolna izključitev tveganja izkrievljanja natančne oblike dela, kar je posledica elastične strukture tridimenzionalnega materiala.



Čiščenje rje z navojev

Velikost, mm	Mineral, zrnatost in št. izdelka	Maks. število vrtljajev na minuto	Priporočeno število vrtljajev na minuto
	7A MED		
25 x 25 x 4,8	03700	20 000	15 000
50 x 3 x 6	03714	16 000	12 000
50 x 13 x 6	03718	16 000	12 000

Držala za Scotch-Brite™ diske

Št. držala	Luknja diska, mm	Širina diska, mm	Premer gredi, mm
07947	13	do 19	6
07948	13	do 25	8





Čistilno brušenje nerjavečega jekla



Scotch-Brite™ CF-FB

Lamelne ščetke CF-FB iz elastičnih lamel materiala tipa Clean&Finish so namenjene čistilni in dekorativni obdelavi.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega jekla, aluminija in barvnih kovin.
- Zagotovljeno visokokakovostno poliranje s tesnimi zarezami na delih z zahtevnim profilom.
- Možnost uporabe ščetk tako za suho kot za mokro brušenje.

Velikost, mm	Zrnatost, mineral in št. izdelka		Priporočeno število vrtljajev na minuto
	5A FIN	5A VFIN	
150 x 50 x 50	90008		650 – 2600
200 x 50 x 75	83108	07437	500 – 1900



Čiščenje površine



Scotch-Brite™ CP-FB

Lamelne ščetke CP-FB iz lamel materiala tipa Cut&Polish so namenjene agresivni obdelavi: odstranjevanju igel, čiščenju oksidov in površinske umazanije.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega jekla, aluminija in barvnih kovin.
- Pridobivanje enakomerne površinske strukture.

Velikost, mm	Zrnatost, mineral in št. izdelka		Priporočeno število vrtljajev na minuto
	5A MED		
200 x 25 x 75	58440		500 – 2800

Scotch-Brite™ Lamelne ščetke na osi

Zaradi vgrajene osi Ø 6 mm lamelne ščetke 3M™ ne potrebujejo dodatkov za namestitev na brusilnik.



Čiščenje



Scotch-Brite™ FF-ZS

Lamelne ščetke FF-ZS iz materiala tipa Clean&Finish so namenjene čiščenju, površinski in zaključni obdelavi.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega jekla in barvnih kovin.
- Stalna kakovost obdelave površin brez spreminjanja oblike in velikosti delov.

Velikost, mm	Zrnatost, mineral in št. izdelka			Priporočeno število vrtljajev na minuto
	A CRS	S FIN	A VFN	
75 x 45	07213	07215	07217	3 500 – 4 000
100 x 45		07216		2 500 – 3 200

Scotch-Brite™ PF-ZS

Lamelne ščetke PF-ZS iz materiala tipa Cut&Polish so namenjene vmesnemu brušenju in matiranju po predhodni obdelavi, čiščenju oksidov z zvarov in odstranjevanju drugih napak.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega jekla, titana in drugih kovin
- Agresivnejša obdelava kot pri ščetkah FF-ZS zaradi abrazivnega materiala Cut&Polish



Brušenje notranje površine cilindra

Velikost, mm	Mineral, zrnatost in št. izdelka		Priporočeno število vrtljajev na minuto
	A MED	A VFN	
75 x 45	07209	07211	3 500 – 4 000
100 x 45	07210		2 500 – 3 200

Scotch-Brite™ CB-ZS

Kombinirane lamelne ščetke CB-ZS so sestavljene iz izmenično nameščenih lamel brusnega platna in abrazivnega Scotch-Brite™ materiala z drobnimi minerali. Namenjene so agresivnejši obdelavi kovinskih površin kot lamelne ščetke Scotch-Brite.

- Učinkovita rešitev za obdelavo nerjavečega jekla in barvnih kovin
- Rezultat je visokokakovostna enakomerna površina
- Možnost odstranjevanja prask in globokih zarez, ki nastanejo pri predhodni obdelavi.



Brušenje površine

Velikost, mm	Mineral	Zrnatost in št. izdelka			Priporočeno število vrtljajev na minuto
		P60	P80	P180	
75 x 45	AlOx	03771	03770	03769	3 500 – 4 000
100 x 45	AlOx		03774		2 500 – 3 200

3M™ 339 SM

Univerzalne lamelne ščetke 339 SM iz prožnega abrazivnega sredstva na osnovi iz prožnega abrazivnega platna namenjenega za brušenje in poliranje

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz vseh vrst kovin, vključno z nerjavečim jeklom in drugimi zlitinami



Brušenje površine

Velikost, mm	Mineral	Zrnatost in št. izdelka		Priporočeno število vrtljajev na minuto
		P60	P80	
30 x 15	AlOx		64484	18 000
40 x 20	AlOx		64488	16 000
50 x 20	AlOx	64500	64501	14 000
60 x 30	AlOx		64509	12 000
80 x 30	AlOx		64517	10 000

Ravna pnevmatska brusilka

Ravne pnevmatske brusilke v kombinaciji s široko izbiro abrazivnih materialov podjetja 3M tvorijo univerzalno orodje za obdelavo kovin.

Št. izdelka	Vrtljajev na minuto	Moč, W	Teža, kg	Dolžina, mm	Poraba zraka, l/min	Premer stročnice, mm
28347	4 000	372	0,72	200	651	6
25129	8 000	744	0,93	254	991	6
25128	12 000	744	0,93	254	991	6
25127	18 000	744	0,72	196	991	6





Posvetlitev zvara

Scotch-Brite™ Bristle ščetke so tanki diski iz PVC materiala s prožnimi ščetinami. Notnem obsegu izdelka so enakomerno vgrajena zrna agresivnega in proti obrabi odpornega abrazivnega minerala 3M™ Cubitron™.

Ščetka Scotch-Brite™ Bristle je sestavljena iz posameznih diskov, kar omogoča izbiro skoraj vseh poljubnih širin. Visoko odpornost proti obrabi ščetke Scotch-Brite™ Bristle omogoča dejstvo, da brušenje poteka z odpornimi abrazivnimi zrna na koncu ščetine, ne pa s samo PVC ščetino. Tanke prožne ščetine ščetke se mehko prilagajajo najbolj zahtevnim površinam in obenem prodirajo v notranje kote, kar omogoča brušenje tudi v najglobljih točkah profila brez spreminjanja njegove oblike. Zaradi svoje zgradbe se ščetke Scotch-Brite™ Bristle ne pacajo.



Radialni diski Scotch-Brite™ RB-ZB

Diski Scotch-Brite™ RB-ZB so univerzalen pripomoček za odstranjevanje igel, čiščenje, poliranje in zaključno obdelavo zahtevnih delov zaradi srednje velikih tankih in prožnih zaokroženih ščetin (tip C).

Velikost, mm	Zrnatost, barva in št. izdelka					Priporočeno število vrtljajev na minuto	Kosov v škatli
	P80	P120	P220	P400	Pol		
50 x 1,5 x 9	30118	30120	30121	30122	30123	10 000 - 20 000	80
75 x 1,5 x 9	30126	30127	30128	30129	30131	8 000 - 15 000	80



Čiščenje in obnova površine

Radialne ščetke in diski Scotch-Brite™

BB-ZB

Radialne ščetke in diski BB-ZB so zaradi visoke koncentracije minerala 3M™ Cubitron™ in širine delovne površine (okoli 25 mm) popolna izbira za proizvodne postopke, ki zahtevajo posebej agresivno obdelavo.

Priporočena uporaba:

Tip C (zaokrožene ščetine) – za postopke, pri katerih je potreben natančen nadzor obdelave

Tip A (ravne ščetine) – za čistilne postopke in odstranjevanje igel



Prirobnice 27628



Brušenje površine

Velikost, mm	Oblika izdelka	Zrnatost, barva in št. izdelka					Priporočeno število vrtljajev na minuto	
		P36	P50	P80	P120	P220		P400
150 x 1,5 x 25	disk (A)	27621					1 200 – 4 000	
150 x 13 x 25	ščetka (A)	27603	27605	27606			1 200 – 4 000	
150 x 1,5 x 25	disk (C)			33055	33056	33057	33058	1 200 – 4 000
150 x 13 x 25	ščetka (C)			60195	60196	60197	60198	1 200 – 4 000

Aksialne ščetke Scotch-Brite™ BD-ZB

Ščetke BD-ZB so namenjene široki uporabi pri čiščenju velikih površin: odstranjevanju stare barve, madežev, ostankov lepila, kapelj kovine od varjenja, oksidov itd.



- Potrebna je minimalna moč pritiska in mogoče je delo pri visoki hitrosti brusilnika.



Brušenje površine

Velikost, mm	Zrnatost, barva in št. izdelka			Priporočeno število vrtljajev na minuto	Nosilec
	P50	P80	P120		
115	24241	24242	24539	6 000	M14

Scotch-Brite™ Clean&Strip XT Purple™

Clean & Strip XT Purple™ (vijoličaste barve)  lo grobimi zrni iz materiala Scotch-Brite™ z odprto agresivno strukturo Clean & Strip imajo trden rezalen rob in so izjemno odporni proti obrabi. Zaradi odprte elastične strukture se ne pacajo in se manj segrevajo. Za razliko od navadnih žičnatih ščetk so  XT učinkovitejši in imajo daljšo življenjsko dobo.



Posvetlitev in čiščenje zvara

XT-DC

Za namestitev na premi brusilnik s pomočjo gredi

Velikost, mm	Mineral, zrnatost in št. izdelka	Maks. število vrtljajev na minuto
	S XCS	
100 x 13	07933	10 000
150 x 13	07934	6 500
200 x 13	07935	4 000

XT-DB

Za uporabo s kotnim brusilnikom

Velikost, mm	Mineral, zrnatost in št. izdelka	Maks. število vrtljajev na minuto
	S XCS	
115 x 22	05816	10 000
180 x 22	05817	6 500



Odstranjevanje rje

Scotch-Brite™ Clean&Strip CG

Čistilne diske Clean&Strip CG (svetlo modri) z odprto agresivno strukturo Clean&Strip odlikuje večja prožnost v primerjavi z diski XT, kar omogoča obdelavo celo najtežje dostopnih točk.



CG-DC

Za namestitev na premi brusilnik s pomočjo gredi

Velikost, mm	Mineral, zrnatost in št. izdelka	Maks. število vrtljajev na minuto
	S XCS	
100 x 13	61121	10 000
150 x 13	61122	6 500



Čiščenje stičnega zvara

CG-DB

Za uporabo s kotnim brusilnikom

Velikost, mm	Mineral, zrnatost in št. izdelka	Maks. število vrtljajev na minuto
	S XCS	
115 x 22	57020	10 000
180 x 22	57021	6 500



Odstranjevanje starega premaza



Grobo brušenje nerjavečega jekla

3M™ 577F

Univerzalni brusni trakovi 577F z minerali cirkonija in aluminija na izjemno trdni osnovi iz vlaken poliestra so namenjeni tako grobi obdelavi kot vmesnim in zaključnim postopkom.

- Učinkovita rešitev za obdelavo nerjavečega in ogljikovega jekla, nikljevih zlitin, aluminija in titana
- Možnost uporabe brusnih trakov tako za suho kot za mokro brušenje

Zrnatost				Širina, mm
P36	P60	P80	P120	do 300



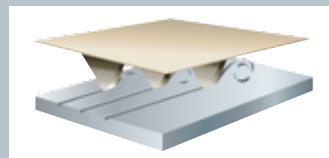
Scotch-Brite™ SC-BL

Brusni trakovi SC-BL so namenjeni površinski obdelavi kovinskih površin.

- Učinkovita rešitev za obdelavo nerjavečega jekla in barvnih kovin
- Zagotavljanje gladke površine z enakomerno strukturo brez posnemanja materiala in možnost odstranjevanja napak po predhodnih postopkih obdelave tako pri delu s stroji kot pri delu z ročnimi brusilniki
- Satiniranje ali nanos usmerjenih zarez »tovarniške« kakovosti

Mineral in zrnatost					Širina, mm
A CRS	A MED	A VFN	S SFN	TYPE T	do 300

Zrna minerala Cubitron™ II ohranjajo ostrino do popolne obrabe in brusijo z »rezanjem« kovine, torej hitro in brez pregrevanja površine. Brusni trakovi z mineralom Cubitron™ II imajo do 4-krat daljšo življenjsko dobo kot brusni trakovi z navadnimi keramičnimi zrnji.



Grobo brušenje

3M™ 984F

Zaradi izboljšanih lastnosti in višje odpornosti imajo brusni trakovi Cubitron™ II z enakimi ali drobnejšimi zrnji veliko višjo hitrost brušenja, življenjska doba traku pa je veliko daljša kot pri trakovih z navadnimi keramičnimi zrnji. V večini primerov lahko pri zamenjavi drugih brusnih trakov za trakove Cubitron™ II zmanjšamo število korakov brušenja ob enako visoki kakovosti površine.

Zrnatost			Širina, mm
F36+	F60+	F80+	do 300

Zaradi vsebnosti minerala 3M™ Cubitron™ so brusni trakovi izjemno učinkoviti, odporni proti obrabi, ne pregrevaajo izdelkov in zagotavljajo enakomerno kakovost obdelave površine vso življenjsko dobo.

3M™ 707E

Brusni trakovi 707E na osnovi iz visokoelastičnega viskoznege platna so namenjeni vmesnemu brušenju in obdelavi obdelovancev z zahtevno obliko.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega jekla, zlitin kroma in niklja, nikljevih zlitin in kobalta

Zrnatost			Širina, mm
P100	P120	P150	do 300



Brušenje in obnova tovarniških zarez

3M™ 777F

Brusni trakovi 777F na osnovi iz voodpornega platna iz poliestra so namenjeni grobem brušenju.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega jekla, visokolegirane jekla, niklja, kobalta in titanovih zlitin

Zrnatost						Širina, mm	
P36	P60	P80	P100	P120	P150	P180	do 300



Brušenje valjev

3M™ 967F

Brusni trakovi 967F na osnovi voodpornega platna iz poliestra so namenjeni obdelavi izdelkov, ki potrebujejo posnetje velike količine kovine.

- Učinkovita rešitev za obdelavo titana, titanovih zlitin in drugih trdih kovin

Zrnatost				Širina, mm
P24	P36	P60	P80	do 300



Vmesno brušenje

3M™ 947D

Brusne trakove 947D na osnovi iz tanke, toda močne bombažne tkanine odlikuje visoka kakovost rezanja, namenjeni pa so obdelavi izdelkov zahtevne oblike, kot so turbinske lopatice, vsadki, zdravstvena in druga natančna orodja.

- Učinkovita rešitev za nikljeve zlitine, kobalt, titan in druge trde kovine
- Široka uporaba: čiščenje površin, odstranjevanje odvečnega materiala, brušenje po velikosti, čiščenje zvarov itd.

Zrnatost				Širina, mm
P40	P60	P80	P120	do 300

3M™ 977F

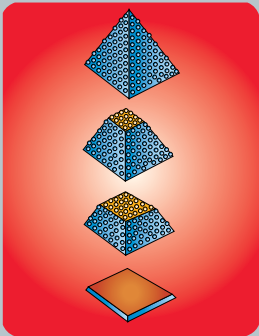
Brusne trakove 977F na posebej močni voodporni poliestrski osnovi odlikuje visoka učinkovitost, namenjeni pa so agresivni obdelavi, kjer je potrebno posnetje velike količine kovine.

- Učinkovita rešitev za nerjaveče jeklo, nikljeve zlitine, medenino in titan

Zrnatost								Širina, mm
P36	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	do 300



Necentrirano brušenje



Strukturirani brusni materiali Trizact™ so ustvarjeni s tehnologijo mikroreplikacije, s pomočjo katere se na osnovo nanašajo natančne piramidne strukture, ki vsebujejo številne sloje natančno izbranih abrazivnih delcev. Med obrabo piramid se na površini pojavi nov sloj abrazivnih delcev s svežimi rezalnimi robovi.

- Občutno se zmanjša število korakov obdelave in posledično število abrazivnih sredstev različne zrnatosti, ki so potrebni za doseganje rezultata.
- Odpornost materialov Trizact™ je nekajkrat višja od odpornosti navadnih abrazivnih materialov.
- Abrazivni materiali Trizact™ zagotavljajo stalno kakovost obdelave vso življenjsko dobo.
- Hitrost obdelave se poveča, saj se material ne zamasti in obdelava poteka z vedno svežimi zrni.



Brušenje nerjavečega jekla

Trizact™ 237AA

Polprožni brusni trakovi 237AA z aluminijevim oksidom na poltrdi bombažni tkanini so namenjeni poliranju in čiščenju s srednjo močjo pritiska.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega jekla, nikljevih in kobaltovih zlitin, titana, kroma in barvnih kovin

Zrnatost						Širina, mm
A100	A65	A45	A30	A16	A6	do 300



Necentrirano brušenje

Trizact™ 253FA

Polprožni brusni trakovi 253FA z aluminijevim oksidom na izjemno trdi osnovi iz poliestrske tkanine so namenjeni čiščenju s srednjo močjo pritiska.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega jekla, nikljevih in kobaltovih zlitin, kaljenega in orodnega jekla, titana, kroma in barvnih kovin
- Možnost uporabe brusnih trakov tako za suho kot za mokro brušenje

Zrnatost				Širina, mm
A45	A30	A16	A6	do 300



Čiščenje

Trizact™ 307EA

Prožni brusni trakovi 307EA z aluminijevim oksidom na osnovi iz mehke viskozne tkanine so namenjeni suhemu čiščenju z rahlo in srednjo močjo pritiska.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega jekla, niklja in kobaltovih zlitin

Zrnatost						Širina, mm
A100	A65	A45	A30	A16	A6	do 300

Trizact™ 953FA

Brusni trakovi 953FA z mineralom 3M™ Cubitron™ na izjemno trdi togi osnovi iz poliestrske tkanine so namenjeni brušenju z ohlajevalno tekočino na strojih za poliranje okroglih in kvadratnih cevi.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz vseh tipov kovin, vključno z nerjavečim jeklom in visokotehnološkimi zlitinami
- Do 20 % večja agresivnost obdelave v primerjavi s trakovi s podobnimi zrni zaradi minerala Cubitron™

Zrnatost					Širina, mm
A300	A160	A100	A65	A45	do 300



Necentrirano brušenje

Trizact™ 337DC

Brusni trakovi 337DC z aluminijevim oksidom na poltrdi osnovi iz tkanine so namenjeni obdelavi litih in kovanih elementov. Unikatna struktura iz minerala in vezi Trizact™ CF, ki jo pridobivajo s tehnologijo makroreplikacije, zagotavlja odlično kakovost površine celo pri korakih grobe obdelave.

- Učinkovita rešitev za obdelavo nerjavečega jekla, kroma, kobalta, nikljevih zlitin, aluminija in titana
- Široka uporaba: odstranjevanje neravnih površin, sledi strojne obdelave in drugih napak, ravnanje strukture površine izdelka, obnova tovarniških zarez itd.

Zrnatost							Širina, mm	
A300	A160	A100	A65	A45	A30	A16	A6	do 300



Natančno brušenje litih izdelkov

Pnevmatska tračna pila 3M™

- Optimalno razmerje moči in teže orodja zagotavlja visoko učinkovitost.
- Vrtenje ročaja in korpusa orodja za 360 stopinj
- Omogoča obdelavo težko dostopnih točk.
- Poseben nosilec omogoča hitro menjavo traka.
- Material prevleke ročaja 3M™ Greptile™ minimizira vibracije, kar zmanjša utrujenost delavca pri dolgotrajnem delu.

Št. modela	Hitrost vrtenja, vrtljajev/min	Hitrost traka, m/s	Moč, W	Teža, kg	Velikost traka, mm	Št. ustreznega nastavka v kompletu
28366	22 000	25	372	1,3	13 x 457	28368

Za možnost naročanja drugih nastavkov se obrnite na svojega prodajalca ali na podjetje 3M.



Pnevmatski tračni brusilniki 3M™

Tračni brusilniki 3M™ valjastega tipa so namenjeni brušenju ravnih površin. Gumijasti valji, ki jih ponuja podjetje 3M, se med vrtenjem razširijo, kar omogoča varno namestitev brusnega traku na orodje. Zaobljeni robovi gumijastega valja preprečujejo nenamerne poškodbe pri obdelavi površin. Tračni brusilniki 3M™ se lahko prav tako uporabljajo s pnevmatskimi valji. Material prevleke ročaja 3M™ Greptile™ minimizira vibracije, kar zmanjša utrujenost delavca pri dolgotrajnem delu.



Št. izdelka	Moč, W	Število vrtljajev na minuto	Stročnica	Teža, kg	Dolžina, mm	Št. ustreznega valja	Velikost valja, mm	Velikost brusnega traka*, mm	Adapter za namestitev valja
28338	744	1 600	5/8 - 11"	0,8	195	28348	127 x 89	90 x 400	45038
28339	744	3 500	5/8 - 11"	0,8	195	28349	86 x 76	76 x 270	45038

* Dejanska dolžina brusnega traka je odvisna od materiala brusnega traku.



Poliranje

Lamelne ščetke Scotch-Brite™ MS-ZR

Lamelne ščetke MS-ZR brez abrazivnih sredstev se uporabljajo za čiščenje površin z uporabo trdih in tekočih polirnih past.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega jekla, aluminija in drugih barvnih kovin
- Možnost obdelave površin z zahtevnim profilom zaradi polne konstrukcije tridimenzionalnega platna Scotch-Brite™
- Udobna uporaba s premim brusilnikom zaradi nosilca 3M™ Roloc™+

Velikost, mm	Mineral, zrnatost in št. izdelka	Priporočeno število vrtljajev na minuto	Št. ustrezne zaščitne plošče 3M™ Roloc™ +
	TYPE T		
75 x 35	09892	5 000	09884



Polirni diski iz filca 3M™

Polirni diski iz filca so namenjeni poliranju kovinskih površin z uporabo različnih trdih in tekočih polirnih past. Trdota polirnega diska se izbere odvisno od tipa obdelovane površine in abrazivne obdelave, ki se je uporabljala v predhodnih korakih.

- Učinkovita rešitev za obdelavo velikih površin iz nerjavečega jekla in drugih kovin



Velikost, mm	Barva, trdota in št. izdelka		Št. ustrezne zaščitne plošče 3M™ Hookit™		
	z rdečim logotipom, trd	s črnim logotipom, mehek	5/16"	3M™ Roloc™	M14
75	09357	09390	02700	14736	
125	09358	09391	20353		09552

Listi Scotch-Brite™ 7498

Pole 7498 bele barve iz materiala Scotch-Brite™ brez abrazivnega materiala so namenjene čiščenju in poliranju.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz nerjavečega jekla, aluminija in drugih barvnih kovin
- Možnost obdelave površin z zahtevnim profilom zaradi polne konstrukcije tridimenzionalnega platna Scotch-Brite™



Velikost, mm	Zrnatost in št. izdelka	Št. ustreznega brusilnika	Kosov v pakiranju
	TYPE T		
158 x 224	7498	09330	60

Polirna pasta 3M™ Marine

Posebna polirna pasta 09019 je namenjena poliranju in obnovi sijaja na kovinskih površinah: odstranjevanju sledi korozije, oksidacije, potemnitve itd.

- Učinkovita rešitev za poliranje nerjavečega jekla, bron, medenine, bakra in kroma



Volumen, ml	Št. izdelka	Kosov v pakiranju	Pakiranje v škatli
500	09019	6	1

Brusne role 314D

Univerzalne brusne role 314D na prožni osnovi iz tkanine so namenjene brušenju, čiščenju in ročnemu čiščenju.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz različnih kovin
- Fleksibilnost, mehkoča in možnost trganja kosov ustrezne velikosti, ki jih lahko zvijamo po potrebi brez osipanja zrn abrazivnega materiala.

Velikost valja	Mineral	Zrnatost in št. izdelka				
		P80	P120	P150	P180	P320
25MM x 25M	AlOx	62860				
50MM x 25M	AlOx	62886				
115MM x 50M	AlOx	62912	62914	62915	62916	64345



Lepljive krpe za brisanje 3M™

Lepljive krpe za brisanje so narejene iz tridimenzionalnega poroznega materiala, ki absorbira prah in drugo umazanijo.

- Učinkovita rešitev za odstranjevanje zelo majhnih delcev prahu brez ostanka zaradi posebne lepljive impregnacije
- Omogočajo čiščenje površine z zahtevnim profilom zaradi elastične strukture materiala, iz katerega so izdelane.

Velikost, cm	Barva in št. izdelka	Kosov v pakiranju	Pakiranj v škatli
32 x 36	07910	60	1



Krpe za odstranjevanje prahu Scotch-Brite™

Izjemno učinkovite krpe za odstranjevanje prahu Scotch-Brite™ iz tkanine s posebno strukturo mikrovlaknen omogočajo hitro odstranjevanje prahu z obdelovane površine, prav tako pa odstranjujejo ostanke brušenja in polirne paste, vlago in drugo površinsko umazanijo.

- Udobna uporaba krp v različnih barvah za odstranjevanje različnih vrst umazanije
- Zdržijo do 300 pranj pri temperaturi 90°C, pri čemer obdržijo vse lastnosti.

Velikost, cm	Barva in št. izdelka			Kosov v pakiranju	Pakiranj v škatli
32 x 36	2011			5	10
32 x 36	2011B	2011Y	2011G	50	8



Čistilni sprej za izdelke iz kroma in nerjavečega jekla

Posebno čistilo v spreju 3M™ je namenjeno odstranjevanju umazanije, maščobe, prstnih odtisov in drugih sledi.

- Učinkovita rešitev za obdelavo izdelkov iz kroma, nerjavečega jekla in drugih kovin, ki ne prihajajo v stik z živili.
- Zaradi nastanka dodatnega nemastnega filma na površini ščiti obdelovani izdelek pred umazanijo.

Volumen, ml	Št. izdelka	Kosov v pakiranju	Pakiranj v škatli
600	08113	1	12



Respiratorji za enkratno uporabo razreda 3M™ 8100

Respiratorji 3M™ nudijo zanesljivo zaščito pred prahom, ki nastane pri delu z abrazivnimi materiali. Lahko jih uporabljamo pri povišani in znižani temperaturi ter povišani vlažnosti.

Zgradba respiratorja zagotavlja tesno prileganje obrazu.



Ventil za izdihovanje	Stopnja zaščite in št. izdelka	
	FFP1 (do 4 najvišje dovoljene vrednosti)	FFP2 (do 12 najvišje dovoljene vrednosti)
Da	8112	8122
Ne	8101	8102

* Za varnost in udobje pri delu vedno uporabljajte izdelke za osebno zaščito. Dostopna je široka izbira priporočenih izdelkov za osebno zaščito 3M™: zaščita dihalnih organov, zaščitni kombinezoni, zaščita za oči, zaščita sluha, zaščita obraza itd. Za podrobnejše informacije o izbiri najoptimalnejšega kompleta izdelkov za osebno zaščito na vašem področju se obrnite na podjetje 3M.

Glušniki 3M™

Učinkoviti glušniki z ozkim profilom in udobnim sredinskim prostorom za uho. Linija prileganja vsebuje plast iz gela za tesno prileganje brez pritiska na glavo. Naglavni trak iz trdega jekla zagotavlja udobno prileganje k glavi pri vseh temperaturnih spremembah. Za nemoteno komunikacijo v hrupnih razmerah so glušniki Optime PTL - Push to Listen opremljeni z gumbom, ki ob pritisku za 30 sekund odpre zvočni kanal z ravniyo hrupa, ki je varna za ušesa.



Naziv modela	Št. izdelka	Akustična učinkovitost, dB	Dodatne lastnosti
Optime I, standardni naglavni trak	H510A-401-GU	27	
OPTIME PTL, standardni naglavni trak	MT155H530A	31	Opremljeni z gumbom, ki ob pritisku za 30 sekund odpre zvočni kanal z ravniyo hrupa, ki je varna za ušesa.



Zaščitna očala 3M™

Št. izdelka	Opis serije	Premaz
2720	Odprta zaščitna očala. Priročna, lahka, modna. Nastavljiv kot naklona leč. Gibljiva konca okvirja. Material leče – polikarbonat.	Proti praskam, proti rošenju
2800	Odprta zaščitna očala. Možna uporaba čez korekcijska očala. Material leče – polikarbonat. Nastavljiv okvir (4 stopnje) in kot naklona leč.	Proti praskam
2890	Zaprta zaščitna očala. Raven priročen modni dizajn. Odlična združljivost s polovičnimi maskami 3M™. Material leče – polikarbonat. Uporabljajo se pri močni zapašenosti.	Proti praskam, proti rošenju

Zaščitne rokavice 3M™

Pletene zaščitne rokavice 3M™, izdelane iz elastičnih najlonskih vlaken, se odlično prilegajo roki in omogočajo delo z drobnimi delci. Oprijete manšete fiksirajo rokavice na zapestju in preprečujejo snemanje med delom. Poliuretanski premaz na dlani štiti roke pred mehanskimi vplivi. Hrbtna stran rokavic ni impregnirana, kar zagotavlja zračenje in preprečuje potenje.



Št. izdelka	Velikost	Barva niti v manšeti
63512	10 (velike)	rumena
63513	11 (zelo velike)	bela

Tabela granulacij po različnih standardih

FEPA	ANSI	GOST 3647-80	3M™ Trizact™	Scotch-Brite™	Velikost, µm
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5		MED	
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFM	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

3M

3M (EAST) AG
Podružnica v Ljubljani
Cesta v Gorice 8
1000 Ljubljana

3M, logotip 3M, Scotch-Brite, Hookit, Roloc, Trizact, Finesse-it, Cubitron so registrirane blagovne znamke podjetja 3M Company
Avtorske pravice na fotografije, vsebino in slog vse tiskane produkcije pripadajo podjetju 3M Company.
© 3M 2012. Vse pravice zaščitene.